



## Требования к качеству тиража

### 1. Качество печати

#### 1.1. Общие требования

1.1.1. Тиражные оттиски должны соответствовать исходным материалам по характеру и размерам элементов изображения и подписным листам и цветопробе по цветовому тону краски.

1.1.2. На тиражных листах не должно быть отмарывания, непропечатки, смазывания краски, тенирования, марашек, выщипывания волокон бумаги, масляных пятен, следов рук и других загрязнений, разрывов бумаги, морщин, складок, загнутых углов и кромок, забоя торцов.

#### 1.2. Совмещение красок

Изображения на оттисках, отпечатанных цветными красками, должны быть точно совмещены. Допустимые отклонения в зависимости от вида продукции (при представлении оригиналов в электронном виде) должны быть не более:

1.2.1. листовая печать 0,1 мм

1.2.2. рулонная газетно-журнальная печать 0,2 мм

1.2.3. рулонная журнальная печать 0,1 мм

#### 1.3. Оптическая плотность красок

1.3.1. Тиражные оттиски по показателям оптической плотности красок должны соответствовать оптической плотности листа-эталона утвержденного «В печать».

1.3.2. Утверждение листа-эталона «В печать» производится Заказчиком или мастером печатного цеха путем сравнения оттисков с утвержденной цветопробой.

1.3.3. В случае отсутствия цветопробы, при согласовании с заказчиком, печать производится по Денситометрическим нормам печатания в соответствии с ISO 12647-2 (2004) и стандартом предприятия (Табл. 1-3).

Таблица 1

Денситометрические нормы при печати на листовых печатных машинах

Класс бумаги	Плотность отражения сплошных красочных слоев							
	Голубой		Пурпурный		Желтый		Черный	
	D	+/-	D	+/-	D	+/-	D	+/-
1	1,62	0,1	1,71	0,1	1,45	0,1	1,93	0,15
2	1,52	0,1	1,65	0,1	1,35	0,1	1,85	0,15
3	1,13	0,1	1,16	0,1	1,12	0,1	1,42	0,15

### Типы бумаг:

1. Бумага с покрытием глянцевая
2. Бумага с покрытием матовая
3. Бумага натуральная (офсетная)

Таблица 2

Денситометрические нормы при печати на рулонных журнальных печатных машинах с сушкой

Класс бумаги	Плотность отражения сплошных красочных слоев							
	Голубой		Пурпурный		Желтый		Черный	
	D	+/-	D	+/-	D	+/-	D	+/-
1	1,5	0,1	1,45	0,1	1,4	0,1	1,8	0,15
2	1,45	0,1	1,4	0,1	1,35	0,1	1,7	0,15
3	1,45	0,1	1,4	0,1	1,35	0,1	1,7	0,15
4	1,2	0,1	1,2	0,1	1,1	0,1	1,45	0,15

### Типы бумаг:

1. Бумага с покрытием глянцевая (от 70 г/м<sup>2</sup> и выше)
2. Бумага с покрытием матовая (от 70 г/м<sup>2</sup> и выше)
3. Бумага с покрытием глянцевая (до 70 г/м<sup>2</sup>)
4. Натуральная (суперкаландрированная)

## Денситометрические нормы при печати на рулонных газетно-журнальных печатных машинах

Класс бумаги	Плотность отражения сплошных красочных слоев							
	Голубой		Пурпурный		Желтый		Черный	
	D	+/-	D	+/-	D	+/-	D	+/-
1	1,43	0,15	1,33	0,15	1,26	0,15	1,5	0,2
2	1,2	0,15	1,2	0,15	1,1	0,15	1,45	0,2
3	1,1	0,2	1,1	0,2	1,0	0,2	1,2	0,2
4	0,9	0,2	0,9	0,2	0,9	0,2	1,1	0,2

Типы бумаг:

1. Бумага с покрытием глянцевая
2. Бумага натуральная (суперкаландрированная) при работе с сушкой
3. Бумага натуральная газетная при работе с сушкой
4. Бумага натуральная газетная при работе без сушки

Измерения осуществляются на основании ISO 8254-1, черное основание, источник освещения D50, 2° обозрения, 0/45 или 45/0.

1.4 Печать по цветопробе может производиться только на журнальных ротационных и листовых печатных машинах.

1.5 Цветовое различие  $\Delta E$  (CIE Lab)

Цветовое различие между оттисками внутри тиража по плашечным цветам согласно ISO 12647-2 не должно превышать приведенных значений (Таблица 4).

Цветовое различие плашечных цветов эталонного оттиска и цветопробы (при условии ее изготовления с использованием характеристик печатного оборудования и тиражной бумаги) согласно ISO 12647-2 не должно превышать приведенных значений (Таблица 4).

Таблица 4

## Нормативы стандарта ISO 12647-2:2004

Цвет участка изображения	Допустимое значение коэффициента цветового различия $\Delta E$ (CIE Lab)
	между тиражными оттисками и цветопробой
Голубой	4,0
Пурпурный	4,0
Желтый	4,0
Черный	4,0

Наличие цветопробы считается приоритетом при печати, если она выполнена с учетом применяемого оборудования и тиражной бумаги. При печати в присутствии Заказчика возможны отклонения от принятых параметров (включая указанные в настоящем Приложении), по желанию Заказчика, но не более чем максимально допустимые в типографии. Если по желанию Заказчика отклонения от принятых параметров превысят максимально допустимые в типографии, типография не несет ответственности за качество тиража в части, зависящей от параметра, по которому допущено превышение.

При отсутствии цветопроб или Заказчика при печати, типография за точность воспроизведения цветовых оттенков ответственности не несет.

1.6 Тиражные оттиски, покрытые лаком (вводно-дисперсионным, масляным и УФ) не должны содержать царапин, заломов, отслоения лакового слоя, дополнительных включений в виде «кратеров», неравномерности лакового слоя (эффекта "апельсиновая корка").

## 2. Качество готовой продукции

### 2.1. Издания (брошюры, журналы) скрепленные шитьем проволокой

2.1.1. Изготовленные экземпляры журналов и брошюр должны содержать полное число листов, расположенных верхними краями в одну сторону и в заданной последовательности, в соответствии с макетом Заказчика.

2.1.2. Допустимое смещение скоб от линии фальца  $\pm 1$  мм

2.1.3. Допустимое совмещение по фальцу в готовых тетрадах составляет:

2.1.3.1. при печати на газетно-журнальной машине на газетной бумаге не более 1,5 мм

2.1.3.2. при печати на газетно-журнальной машине на бумагах с покрытием и суперкаландрированных не более 1,5 мм

2.1.3.3. при печати на журнальной машине на бумагах с покрытием и суперкаландрированных не более 1,0 мм.

2.1.3.4. при печати на листовых печатных машинах с последующей фальцовкой не более 1,0 мм.

- 2.1.4. Обрезка блока должна соответствовать утвержденному макету. Точность соблюдения формата  $\pm 1,5$  мм.
- 2.1.5. Недопустимы срезание края текста или иллюстрации на полосе («зарезанные» текст или иллюстрации) при условии соблюдения всех необходимых технологических отступов при верстке.
- 2.1.6. Точность совмещения разворотных полос оценивается по точности фальцовки.
- 2.1.7. Косина готового изделия не должна превышать 1,5 мм
- 2.1.8. Недопустимы некомплектность и непоследовательность элементов блока: «чужие», перевернутые, перепутанные, лишние, недостающие тетради, вклады.
- 2.1.9. Недопустимы переверот блока относительно обложки, "чужой" блок, разрыв обложки по сгибу; любое смещение блока за пределы обложки; механические повреждения: рваные и/или грязные страницы, обложка, дефекты, приводящие к выпадению элементов блока: не прошитые страницы, отсутствие скоб, незагнутые скобы.
- 2.1.10. Верхние кромки тетрадней в сшитом блоке должны располагаться в одной плоскости. Допускается отклонение 1 мм.
- 2.2. Издания (брошюры, журналы) скрепленные клеевым бесшвейным способом.
  - 2.2.1. Изготовленные экземпляры журналов и брошюр должны содержать полное число листов, вкладок, клеек, расположенных верхними краями в одну сторону и в заданной последовательности, в соответствии с макетом Заказчика.
  - 2.2.2. Допустимое совмещение по фальцу в готовых тетрадях составляет:
    - 2.2.2.1. при печати на газетно-журнальной машине на газетной бумаге не более 1,5 мм
    - 2.2.2.2. при печати на газетно-журнальной машине на бумагах с покрытием и суперкаландрированных не более 1,5 мм
    - 2.2.2.3. при печати на журнальной машине на бумагах с покрытием и суперкаландрированных не более 1,0 мм.
  - 2.2.3. Обрезка блока должна соответствовать утвержденному макету. Точность соблюдения формата  $\pm 1,5$  мм.
  - 2.2.4. Недопустимы срезание края текста или иллюстрации на полосе («зарезанные» текст или иллюстрации); «уход» текста в корешок, при условии соблюдения всех необходимых технологических отступов при верстке.
  - 2.2.5. Точность совмещения разворотных полос оценивается по точности фальцовки.
  - 2.2.6. Недопустимы затеки клея на обрезы или внутрь блока, вызывающие склеивание страниц и повреждение текста или иллюстраций при раскрытии
  - 2.2.7. Недопустимы переверот блока относительно обложки, отставание обложки от блока, разрыв обложки по сгибу, любое смещение блока за пределы обложки.
  - 2.2.8. Недопустимы механические повреждения: рваные и/или грязные страницы, обложка, дефекты лакирования, припрессовки пленки: отслаивание и разрывы пленки
  - 2.2.9. Недопустимы дефекты, приводящие к выпадению элементов блока: не проклеенные страницы, раскол блока. Допускаются единичные просветы между листами не нарушающие связи листов с клеевой пленкой. Ширина единичных просветов не должна превышать 0,2 мм. Клей не должен проникать между листами более чем на 1,0 мм. Допускаются единичные затеки клея величиной до 2,0 мм.
  - 2.2.10. Недопустимы деформация блока, выпадение блока из обложки.
  - 2.2.11. Срезы должны быть ровными и чистыми без следов клея. На поверхности обрезов допускаются малозаметные штрихи (следы от ножей)
  - 2.2.12. Корешок должен иметь прямоугольную форму, без морщин и сдвигов. На поверхности корешка допускаются единичные морщины и единичные вырывы обложки глубиной не более 3 мм со стороны верхнего и нижнего обрезов. Под «единичными экземплярами» понимается не более 0,1% от изготовленного ПОДРЯДЧИКОМ тиража.
  - 2.2.13. Позэкземплярная упаковка не должна иметь повреждений, шов термосварки должен быть ровным по всей длине, не иметь разрывов и нитей. Упаковка не должна самопроизвольно раскрываться.
  - 2.2.14. Пачки должны быть плотно упакованы в термоусадочную пленку с обвязкой крест-накрест полипропиленовой лентой. Пачки не должны самопроизвольно раскрываться. ПП-лента должна плотно охватывать пачку, не заминая при этом края журналов, брошюр. Пачки должны содержать одинаковое количество журналов, брошюр согласно Спецификации на издание.
3. Под браком подразумеваются критические дефекты, приводящие к искажению или потере информации, товарного вида печатного издания (ОСТ 29.33-98 «Журналы. Издательско-полиграфическое оформление. Общие технические условия», ОСТ 45.18-86 «Издания периодические. Упаковка и маркировка»).
- 3.1. В экземпляре издания не допускаются дефекты, приводящие к искажению или потере информации:
  - 3.1.1. некомплектность или нарушение последовательности элементов блока: чужие, повторяющиеся, недостающие, перепутанные тетради, вклады, вклейки, приклейки;

- 3.1.2. некомплектность или нарушение последовательности страниц: пропущенные, перепутанные, перевернутые полосы, иллюстрации и подписи к ним, заголовки, неправильная последовательность полос в тетради, белые страницы;
  - 3.1.3. дефекты воспроизведения текста и иллюстраций в блоке: непропечатка, рваное очко или штрих, двоение знаков, отмарывание или пробивание краски, полошение;
  - 3.1.4. затекание клея между страницами блока, вызывающее их склеивание и повреждение текста или иллюстраций при раскрытии издания;
  - 3.1.5. механическое повреждение, морщины (складки) или грязь на страницах;
  - 3.1.6. чужая переплетная крышка или обложка.
- 3.2. В экземпляре издания не допускаются дефекты, приводящие к полной потере товарного вида издания или затрудняющие его использование по назначению:
- 3.2.1. перевернутый блок, раскол блока;
  - 3.2.2. отклеивание или разрыв форзаца по сгибу;
  - 3.2.3. обшивка, незагнутые скобы, отсутствие скобы;
  - 3.2.4. отставание или механическое повреждение припрессованной пленки, растрескивание лакового слоя;
  - 3.2.5. отставание обложки от корешка;
  - 3.2.6. коробление или скручивание обложки после припрессовки пленки или лакирования;
  - 3.2.7. коробление переплетной крышки;
  - 3.2.8. механическое повреждение издания, смятые, грязные страницы (обложка, переплетная крышка).
- 3.3. Во всех остальных случаях при решении возникших разногласий по качеству выполненных Подрядчиком работ СТОРОНЫ руководствуются нормами и технологическими рамками, используемыми в полиграфии. К ним относятся:
- 3.3.1. цветопроба;
  - 3.3.2. денситометрические нормы и величины, использующиеся в печати;
  - 3.3.3. допустимые величины отклонения от нормативных значений;
  - 3.3.4. характеристики бумаги и расходных материалов, используемых при выполнении заказа.